

VALVOLA A SFERA FLANGIATA PN10/16 IN OTTONE.

FLANGED BRASS BALL VALVE PN10/16.

ART. 295



IMPIEGHI - USES

L'Airaga Rubinetterie S.P.A produce e collauda le valvole art. 295 adottando un sistema di qualità secondo le norme UNI EN ISO 9001:2008.
Le valvole 295 possono essere utilizzate principalmente nei seguenti settori di applicazione: impianti di riscaldamento, idrici, igienico sanitari, aria compressa, reti di distribuzione agricole, vapori e olii a contatto con liquidi compatibili non corrosivi. In conformità alla Direttiva 97/23/CE PED vengono usate per i seguenti fluidi : 1) Liquidi non pericolosi (Tab.9) - 2) Liquidi pericolosi (Tab.8).

*Airaga Rubinetterie Spa produces and tests valves Art. 295 complying with a quality system according to UNI EN ISO 9001:2008.
The valves art.295 can be mainly used in the following fields: heating systems, waterworks, sanitary facilities, compressed air, agricultural distribution networks, steam and oils in contact with non corrosive fluids. They are used for the following fluids ,according with PED 97/23/CE Directive: 1) Non dangerous liquids (Tab.9) - 2) Dangerous liquids (Tab.8).*

MATERIALI E CARATTERISTICHE - MATERIALS AND FEATURES

Corpo e flange: fusi in Ottone UNI EN1982, sabbiati.
Premistoppa e asta di comando: lavorati da barra EN12164 CW614N.
Sfera: fino al DN32 stampata da barra EN 12165 CW617N, dal DN40 al DN100 fusa in ottone EN1982 ,diamantata e cromata a spessore.
Anello ferma asta: lavorato da barra EN12164 CW614N.
Guarnizioni asta: P.T.F.E. vergine - durezza 55-60 shore D.
Guarnizioni flange: P.T.F.E. vergine - durezza 55-60 shore D.
Guarnizioni di tenuta sfera: P.T.F.E. vergine - durezza 55-60 shore D.
Leva di manovra: fusa in lega di alluminio UNI 5076-74, sabbiata e rivestita.
Vite: UNI 5739 acciaio zincato.
Sigillante per filettature: adesivo anaerobico tipo "Loctite".
Attacchi flangiati: UNI 2277(PN 10)-UNI 2278.

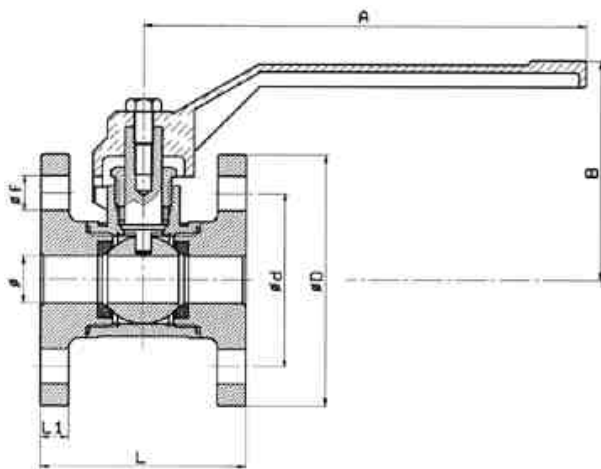
***Body and flange :** melted in brass UNI EN 1982, sandblasted.
Gland and stem: worked from EN12164 CW614N bar.
Ball: until DN32 hot moulded from EN12165 CW615N bar, from DN40 to DN100 melted in brass EN1982, diamond and chrome plated.
Stem-stopping ring: worked from EN12164 CW614N bar
Gasket stem: P.T.F.E. virgin - hardness 55-60 shore D.
Gasket for flange: P.T.F.E. virgin - hardness 55-60 shore D.
Ball gaskets: P.T.F.E. virgin - hardness 55-60 shore D.
Lever: melted in aluminium alloy UNI 5076-74, sandblasted and coated with epoxidic paint.
Screw: UNI 5739, galvanized steel.
Seal for threads: "Loctite" type anaerobic adhesive.
Flanged connections: UNI 2277(PN 10)-UNI 2278.*

CONDIZIONI DI ESERCIZIO - WORKING CONDITIONS

Temperatura di esercizio: limite di servizio -20°C +120 °C.
Working temperature: service limit -20°C +120 °C

Pressione di esercizio: limite di servizio 16 Bar fino a DN50,
15 Bar per DN65,
12 Bar per DN80,
9 Bar per DN100.
*Working pressure: service limit 16 Bar until DN50,
15 Bar for DN65,
12 Bar for DN80,
9 Bar for DN100.*

* PN10 Fori n°4 / PN10 nr.4 holes
PN16 Fori n°8. / PN16 nr.8 holes



ART.	295								
DN (ø)	15 (15)	20 (20)	25 (25)	32 (32)	40 (40)	50 (49)	70 (60)	80 (74)	100 (94)
L	65	80	85	100	110	125	140	150	170
L1	9	9	10	11	11	12	12	14	15
B	70	70	90	100	110	120	130	145	170
A	140	140	165	165	200	200	240	240	320
D	95	105	115	140	150	165	185	200	220
d	65	75	85	100	110	125	145	160	180
f	14	14	14	18	18	18	18	*	18
Peso (Weight) Kg.	1,400	1,800	2,500	3,620	4,760	6,500	8,900	11,850	15,600

* L'Airaga Rubinetterie SpA si riserva il diritto di apportare qualsiasi modifica di forma, dimensione e materiale sui propri prodotti.
* Airaga Rubinetterie Spa has the right to modify any shape, dimension and material on our products.