

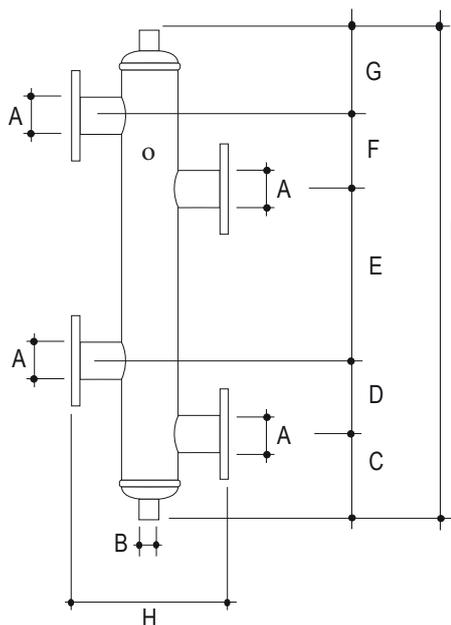
Funzione

I compensatori idraulici ICMA C303, consentono di soddisfare, a portata costante, gli impianti in cui devono coesistere circuito di produzione e circuito di distribuzione.

È noto che, le portate delle relative pompe, caratterizzano le portate dei relativi circuiti asserviti garantendone l'indipendenza.

L'utilizzo dei compensatori idraulici permette infatti, ricreando un'area ridotta di perdite di carico, di convogliare due flussi nella stessa zona rendendoli idraulicamente indipendenti tra loro. Questo utilizzo consente di soddisfare a portata costante del circuito di produzione una portata variabile nel circuito di distribuzione.

Dimensioni



| CODE | A | B | C | D | E | F | G | H | I |
|------------|-------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-------|------|
| 92C304AJ06 | DN50 | 1/2" | 163 | 150 | 350 | 150 | 172 | 314 | 985 |
| 92C304AK06 | DN65 | 1/2" | 163 | 150 | 350 | 150 | 172 | 314 | 985 |
| 92C304AL06 | DN80 | 1/2" | 222 | 200 | 300 | 200 | 231 | 340 | 1153 |
| 92C304AN06 | DN100 | 1/2" | 237 | 200 | 300 | 200 | 246 | 368 | 1183 |
| 92C304AP06 | DN125 | 1" | 303 | 300 | 600 | 300 | 303 | 623,9 | 1806 |
| 92C304AR06 | DN150 | 1" | 350 | 300 | 600 | 300 | 350 | 655,6 | 1900 |
| 92C304AS06 | DN200 | 1" | 448 | 350 | 650 | 350 | 398 | 706 | 2196 |
| 92C304AT06 | DN250 | 1" | 465 | 450 | 650 | 450 | 465 | 808 | 2480 |

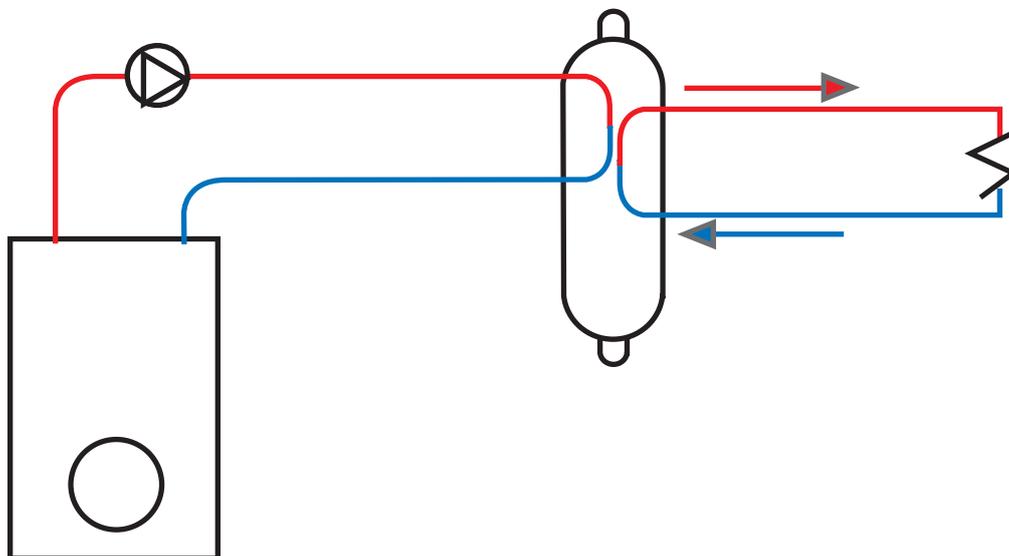
Caratteristiche Tecniche

| | |
|---------------------------------|-----------------------------|
| Fluidi utilizzabili: | Acqua e soluzioni glicolate |
| Massima percentuale di glicole: | 50% |
| Temperatura massima: | 100°C |
| Pressione massima di esercizio: | 10 bar |

Materiali

| | |
|--------|-----------------|
| Corpo: | Acciaio zincato |
|--------|-----------------|

Schema Funzionamento



Accessori

- 1 - Valvola scarico fluidi Art.150 - Art.152;
- 2 - Valvola sfiato automatico aria Art. 700, 707, 708, 709
- 3 - Termomanometro con valvola di ritegno Art.259 0-10bar.

